ELECTRIC FIELD LIGHT EMMISION DEVICE EMITTING WHITE LIGHT

Patent number:

JP63019796

Publication date:

1988-01-27

Inventor:

IGARASHI MASAMI; KATO YOSHINORI

Applicant:

ALPS ELECTRIC CO LTD

Classification:

- international:

H05B33/14; H05B33/14; (IPC1-7): H05B33/14

- european:

Application number:

JP19860163183 19860711

Priority number(s):

JP19860163183 19860711

Report a data error here

Abstract not available for JP63019796

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-19796

(3)Int_Cl_4 H 05 B 33/14 識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988) 1月27日

7254-3K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

白色発光の電場発光素子

②特 願 昭61-163183

②出 願 昭61(1986)7月11日

砂発 明 者 五

五十嵐 政美

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

内

砂発 明 者 加

義 徳

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社

内

⑪出 願 人 アルプス電気株式会社

東京都大田区雪谷大塚町1番7号

⑩代 理 人 并理士 三浦 邦夫 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

白色発光の電場発光素子

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 透明艳緑藝板上に形成された透明電極と対向電極との間に少なくとも蛍光体層が設けられてなる電場発光素子において、該蛍光体層の発光により、該発光の補色の蛍光を発する蛍光染料を含む層が、前記透明絶縁基板の透明電極の形成面と反対側の面に形成されていることを特徴とする白色発光の電場発光素子。
- (2)特許請求の範囲第1項において、前記蛍光 染料を含む層が、接着剤中に蛍光染料を分散させ た層であることを特徴とする白色発光の電場発光 素子。
- (3)特許請求の範囲第1項において、白色拡散 シートが前記蛍光染料を含む層の前記透明絶線基 板と反対側に配置されていることを特徴とする白 色発光の電場発光素子。
- 3. 発明の詳細な説明

「技術分野」

本発明は、一対の電極間に少なくとも蛍光体層 を設け、両電極間に電場を印加して、蛍光体を発 光させる電場発光素子に関する。

「従来技術およびその問題点」

従来から、期やマンガンを拡散した硫化亜鉛等の発光体に電場を印加することにより生する発光現象はエレクトロルミネッセンスとして知られており、電場発光素子に利用されている。

第3図を参照して、従来の電場発光素子の一例を説明する。1は透明絶縁基板であり、ガラス、プラスチックフィルムなどからなる。2は透明絶縁基板であり、全様基板1の内側に形成された透明電極であり、金属または金属酸化物の薄膜等からなる。3は蛍光体層であり、蛍光体粉末を高誘電率を有する4は誘電体層であり、酸化チタンやチタン酸パリウム等の無機粉末を高誘電率を有する有機高分子の結ぞ剤中に分散させた層である。5は透明電極2と対をなす、対向電極であり、金属落

導電性粉末を有機高分子中に分散させたものなど からなる。これらの層が順次積層され、三フッ化 塩化エチレン等からなる紡湿保護フィルム9で包 われてできている。そして、透明電極2と対向電 を1つでででで、透明電極2と対向電 に電場が加わり、蛍光体粉末が発光するに なっている。この時の発光色は蛍光体粉末中に拡 散された不純物原子により、例えば銅の場合に とから緑色、マンガンの場合は橙色というように 決まっている。

ところで電場発光素子を使用する場合、緑色発光や植色発光も有用であるが、白色発光に対する要求が非常に強い。しかし、白色発光の蛍光体粉末はまだ実用化されていない。そこで、次のような方法による白色発光の電場発光素子が提案されている。

①青緑色発光の蛍光体粉末と橙色発光の蛍光体 粉末というように、発光色の異なる蛍光体粉末を 2 種以上混合し、蛍光体層3 を形成して、発光色 を白色にした電場発光素子。

次に、②の方法による電場発光素子では、緑色発光の蛍光体粉末と緑色励起赤色発光の蛍光染料、例えば、ローダミンB、ローダミンBGやロケットレッド(米国 Day Glo社製)などを用い、蛍光体層中に蛍光体粉末と蛍光染料を分散してある。このような電場発光素子を駆動すると次のような変化を示す。

- (i) 蛍光染料の一部または全部が退色する。
- (ii)蛍光体粉末の発光強度の減少スピードが蛍光染料を加えると速くなる。

これらにより電場発光素子としては、発光色が 部分的または全体的に白色から徐々には緑色に変わ したり、新命が短くなったりするという欠料を している。さらに、蛍光体層中の蛍光染ではは光泉 発光素子の外部から入射する光によい時では出発を 発するので、電圧を印加していない時で圧がまた ステは赤色を示している。このため電圧がまた オフにより、電場発光素子の色が赤色をから オフにより、電場発光素子のととしない。 で、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとないまた。 オフにより、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとされる。 で、電場発光素子のとされる。

②蛍光体粉体の発光色の補色の蛍光を示す蛍光染料を蛍光体層に分散させ、蛍光体粉末からの発光と蛍光染料からの蛍光の和として発光色を白色にした電場発光素子。

しかしこれらの方法には、次に示すような問題 が存在する。まず、①の方法では、含まれている 不純物原子が異なる複数の蛍光体粉末が同一蛍光 体層に共存している。蛍光体粉末は電場を印加 し、発光させておくと、駆動時間とともに、徐々 に発光強度の減少を示す。この発光強度の減少の スピードは蛍光体粉末により大きく異なってい る。このために、例えば青色発光の蛍光体粉末と 橙色発光の蛍光体粉末を混合した場合、初期はほ ぼ白色に近い発光を示していても、長時間駆動す ると橙色に近い発光色となる。さらに、蛍光粉末 が20~30μmの大きさのため、発光面に植色と背 色の発光点が見え、均一な白色発光となっていな い。したがって、①の方法による電場発光素子で は、発光色が変化したり、均一な白色発光でない といった欠点を有している。

ることが望まれている。

「発明の目的」

本発明の目的は、上記従来技術の問題点を解決し、 長時間駆動しても発光色の変化を伴なわない、 安定かつ均一な白色発光の電場発光素子を提供することにある。

「発明の概要」

本発明は、透明絶縁基板上に形成された透明電極と対向電極との間に少なくとも蛍光体層が設けられてなる電場発光素子において、該蛍光体層の発光により、該発光の補色の蛍光を発する蛍光染料を含む層が、前記透明絶縁基板の透明電極の形成面と反対側の面に形成されていることを特徴とする。

このように、蛍光体層の発光を受けて、蛍光体層に対して捕色の蛍光を発する蛍光染料を含む層を設けることにより、蛍光体層の発光色と蛍光染料の蛍光色とが混合して発光色を白色にすることができる。また、蛍光染料を電場発光素子の蛍光体層中ではなく、透明絶線基板の透明電極の形成

特開昭63~19796 (3)

面と反対側の面に固着することにより、長時間駆動しても蛍光染料の退色を防止できる。さらに、本発明の好ましい懸様において、蛍光染料の層の上に白色拡散シートを配置すると、外光があっても電場発光素子が白色に見えるようにすることができる。

「発明の実施例」

(実施例)

第1図および第2図には、本発明による電場発 光素子の実施例が示されている。この電場発光素 子は、次のようにして作成されたものである。

まず、透明絶縁基板 1 の片面に、蒸着、塗布等の従来より公知の適宜な手段により透明電優 2 を形成する。次に、この透明電優 2 の上に、有機パインダー中に蛍光体粉末を70~95萬量%の比率になるように混合したペーストを塗布、乾燥して、蛍光体層 3 (厚み20~50 u m)を形成する。蛍光体粉末は不純物として銅を拡散した、骨燥色発光のものを用いた。有機パインダーとしては誘電率15のフッ奈ラパーを用いた。そして、蛍光体層 3 の

ド」を10重量%含有させた以外は、実施例の蛍光体層、誘電体層と同じものを従来例として作成した。

実施例および従来例における非発光時の電場発 光案子の表面色、400Hz 、80V で1000時間駆動後 の発光色および発光強度(初期輝度を1.0 とした 相対値)を次の表に示した。

委

	実 施 例	従来例
非発光時の表面色	白色	赤色
1000時間駆動後 の発光色	白色	黄色っぽい 緑色
1000時間駆動後 の発光強度	0.62	0.47

「発明の効果」

以上詳述したように本発明によれば、長時間駆動しても発光色の変化を伴なわないので、安定かつ均一な白色発光の電場発光素子が得られる。さらに、蛍光染料の層の上に白色拡散シートを配置すれば、電圧を印加していない非発光時でも表面

上に、フッ素ラバー中に酸化チタン粉末が70~95 重量%の比率になるように混合したペーストを塗 布、乾燥して、誘電体層4(厚み5~20μm)を形 成する。さらに、アルミニウム酒からなる対向電 極5を熱圧着により誘電体層4と接着する。

第2図に示すように、合成ゴム等の授替利中に 緑色励起赤色発光の蛍光染料が1~50重量%混合 した接著層6(厚み5~30 u m)を、白色拡散シート ト7の片面に塗布し、接着シート8を形成する。 蛍光染料としては、「ロケットレッド」(名、米園 Day Glo社製)を用い、白色拡散する。 としては、乳白色ボリエステルフィルムである としては、乳白色ボリエステルフィルムである とうー(パナック工業製)を用いた。この接 シート8を透明絶縁基板1の上に接着層6により 接着する。この後、電圧印加用の端子を配線し、 防湿保護フィルム9で全体を覆い、白色発光の電 場発光素子を形成する。

(従来例)

第3図に示される従来の電場発光素子の構造と し、蛍光体層3に蛍光染料である「ロケットレッ

は白色に見え、電圧を印加すると白色の背景から 白色の発光が出てくるので、色合いの変化がな く、使用上も非常に好ましい結果が得られる。

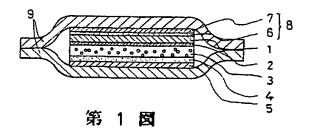
4. 図面の簡単な説明

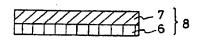
第1図は本発明の実施例による白色発光の電場発光素子の側断面図であり、第2図は同電場発光素子に使用される接着シートの側断面図であり、第3図は従来の電場発光素子の側断面図である。

1 …透明絶縁基板、2 …透明電極、3 … 蛍光体 層、4 …誘電体層、5 …対向電極、6 … 蛍光染料 を含む接着層、7 … 白色拡散シート、8 … 接着 シート、9 … 妨温保護フィルム。

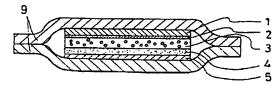


特開昭63-19796 (4)





第 2 図



第 3 図